

UCHWAŁA NR 175/XXX/16
Senatu Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej w Głogowie
z dnia 16 grudnia 2016 roku

w sprawie zatwierdzenia dokumentów niezbędnych do realizacji projektu pozakonkursowego PO WER pn. „Program praktyk zawodowych w Państwowych Wyższych Szkołach Zawodowych” w ramach Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego dotyczących kierunku „Metalurgia” w Państwowej Wyższej Szkole Zawodowej w Głogowie

Zgodnie z § 1 rozporządzenia Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 2 listopada 2011 r. w sprawie Krajowych Ram Kwalifikacji dla Szkolnictwa Wyższego (Dz. U. Nr 253, poz. 1520) oraz art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 27 lipca 2005 r. Prawo o szkolnictwie wyższym (t. j. Dz. U. 2012 r., poz. 572 z późn. zm.) Senat Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej w Głogowie uchwala, co następuje:

§ 1

Zatwierdzić:

1. modelowe efekty kształcenia dla 6-cio miesięcznej praktyki zawodowej na kierunkach technicznych i odniesienie ich do efektów kształcenia dla praktyki zawodowej na kierunku kształcenia prowadzonym przez uczelnię: metalurgia (z podziałem na praktykę kursową i pilotażową);
2. zakładane efekty kształcenia dla 6-cio miesięcznej praktyki zawodowej na kierunku studiów: metalurgia, prowadzonym przez PWSZ w Głogowie i odniesienie ich do efektów kształcenia programu wzorcowego, praktyki kursowej i pilotażowej;
3. system i metody weryfikacji efektów kształcenia praktyki zawodowej realizowanej na kierunku studiów: metalurgia prowadzonym przez PWSZ w Głogowie.

§ 2

1. Dokumenty wymienione w § 1 stanowią odpowiednio załączniki nr 1 – 3.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Modelowe efekty kształcenia dla 6-cio miesięcznej praktyki zawodowej na kierunkach technicznych i odniesienie ich do efektów kształcenia dla praktyki zawodowej na kierunku kształcenia prowadzonym przez uczelnię: metalurgia (z podziałem na praktykę kursową i pilotażową)

| Nr | Dla rodzaju kierunków studiów | | Dla kierunku studiów prowadzonym przez uczelnię: metalurgia | | | |
|--------|---|---|---|-------------------------------------|-------------|---|
| | Opis modelowych efektów kształcenia dla praktyki zawodowej | Odniesienie do efektów obszarowych i inżynierskich | Odniesienie do efektów kierunkowych | Efekt osiągnięty w ramach praktyki: | | |
| | | | | kursowej | pilotażowej | |
| | | | | pogłębiający | nowy | |
| MoT 01 | Zna i potrafi opisać zasady funkcjonowania wybranych działów technicznych zakładu, w którym odbywa praktykę | T1P_U05 | K_W19 | X | | |
| MoT 02 | Potrafi opisać budowę, działanie oraz zasady eksploatacji wybranych maszyn lub urządzeń stosowanych w firmie | T1P_U17 | K_W22 | X | | |
| MoT 03 | Ma doświadczenie związane z utrzymaniem wybranych urządzeń, systemów i obiektów technicznych typowych dla studiowanego kierunku | T1P_U17 InzP_U10 | K_U02 | X | | |
| MoT 04 | Potrafi identyfikować rzeczywiste zagrożenia BHP występujące w zakładzie oraz zna praktyczne sposoby zapobiegania im | T1P_U11 InzP_K01 | K_W19 K_U20 | X | X | |
| MoT 05 | W oparciu o kontakty ze środowiskiem inżynierskim zakładu, podnosi swoje kompetencje, umiejętności i wiedzę co najmniej z dwóch zakresów: a) projektowania – np. maszyn, procesów produkcyjnych, oprogramowania, itp.; b) realizacji procesów – np. produkcyjnych, itp.; c) organizacji i kierowania pracami – np. przy procesie produkcji, itp.; d) eksploatacji w tym utrzymania – np. maszyn, urządzeń, itp. | T1P_U05 T1P_U18 InzP_U09 InzP_U12 T1P_K01 | K_K01 K_U01 | | | X |

| | | | | | | |
|--------|---|--|----------------------------------|---|---|---|
| MoT 06 | Potrafi dostrzec problem techniczny występujący w zakładzie, opisać go oraz przedstawić koncepcję rozwiązania | T1P_U13 T1P_U18 InzP_U05 InzP_U12 | K_U15 K_U18 | X | X | |
| MoT 07 | Potrafi rozwiązać rzeczywiste zadania (co najmniej mini zadania) inżynierskie z zakresu działalności firmy | T1P_U18 T1P_U19 InzP_U09 InzP_U12 | K_U03 K_U04 K_U21 K_U22 | X | X | |
| MoT 08 | Potrafi komunikować się w środowisku zawodowym stosując różne techniki oraz z użyciem specjalistycznej terminologii | T1P_U02 T1P_U07 | K_K06 | | | X |
| MoT 09 | Potrafi przygotować szeroką informację z zakresu dziedziny swojej działalności zawodowej i przekazać ją innym pracownikom | T1P_U02 T1P_U04 T1P_K01 | K_U01 K_K06 | | | X |
| MoT 10 | Jest gotów do przestrzegania zasad postępowania gwarantujących właściwą jakość działań zawodowych oraz bezpieczeństwo | T1P_K02 T1P_K05 InzP_K01 | K_U01 | | | X |
| MoT 11 | Jest gotów do utrzymania właściwych relacji w środowisku zawodowym | T1P_K03 T1P_K05 | K_K03 K_K04 | | | X |
| MoT 12 | Jest gotów do pracy w zespole i przestrzegania zasad etyki zawodowej | T1P_K03 T1P_K05 | K_K02 K_K03 K_K04 | X | X | |

Zakładane efekty kształcenia dla 6-cio miesięcznej praktyki zawodowej na kierunku studiów: metalurgia, prowadzonym przez PWSZ w Głogowie i odniesienie ich do efektów kształcenia programu wzorcowego, praktyki kursowej i pilotażowej

| Nr | Opis efektów kształcenia dla praktyki zawodowej | Odniesienie do efektów: | | | Efekt osiągnięty w ramach praktyki: | |
|----|--|-------------------------|---|----------------------------------|-------------------------------------|-------------|
| | | Modelowych | Obszarowych i inżynierskich | Kierunkowych | kursowej | pilotażowej |
| 01 | Zna i potrafi opisać zasady funkcjonowania wybranych działów technicznych firmy związanych z przygotowaniem produkcji, procesami przemysłowymi, wytwarzaniem, eksploatacją maszyn | MoT 01 | T1P_U05 | K_W19 | X | |
| 02 | Potrafi opisać budowę, działanie oraz zasady eksploatacji wybranych maszyn lub urządzeń stosowanych w firmie | MoT 02 | T1P_U17 | K_W22 | X | |
| 03 | Ma doświadczenie w eksploatacji wybranych maszyn lub urządzeń występujących w firmie | MoT 03 | T1P_U17 InzP_U10 | K_U02 | X | |
| 04 | Potrafi identyfikować rzeczywiste zagrożenia BHP występujące w zakładzie oraz zna praktyczne sposoby zapobiegania im | MoT 04 | T1P_U11 InzP_K01 | K_W19 K_U20 | X | X |
| 05 | W oparciu o kontakty ze środowiskiem inżynierskim zakładu, podnosi swoje kompetencje, umiejętności i wiedzę co najmniej z dwóch zakresów: realizacji procesów wytwarzania, eksploatacji w tym utrzymanie maszyn i urządzeń | MoT 05 | T1P_U05 T1P_U18 InzP_U09 InzP_U12 T1P_K01 | K_K01 K_U01 | | X |
| 06 | Potrafi zidentyfikować problem techniczny występujący w zakładzie, opisać go oraz przedstawić koncepcję rozwiązania* | MoT 06 | T1P_U13 T1P_U18 InzP_U05 InzP_U12 | K_U15 K_U18 | X | X |
| 07 | Potrafi rozwiązać rzeczywiste zadania inżynierskie z zakresu działalności firmy** | MoT 07 | T1P_U18 T1P_U19 InzP_U09 InzP_U12 | K_U03 K_U04 K_U21 K_U22 | X | X |
| 08 | Potrafi komunikować się w środowisku zawodowym stosując różne techniki różne techniki oraz z użyciem specjalistycznej terminologii | MoT 08 | T1P_U02 T1P_U07 | K_K06 | | X |

| | | | | | | |
|----|---|--------|--------------------------------|-------------------------|---|---|
| 09 | Potrafi przygotować specjalistyczną informację z zakresu realizacji procesów technologicznych, eksploatacji lub diagnostyki maszyn i przekazać ją innym pracownikom | MoT 09 | T1P_U02 T1P_U04 T1P_K01 | K_U01 K_K06 | | X |
| 10 | Jest gotów do przestrzegania zasad postępowania gwarantujących właściwą jakość działań zawodowych oraz bezpieczeństwo | MoT 10 | T1P_K02 T1P_K05 InzP_K01 | K_U01 | | X |
| 11 | Jest gotów do utrzymania właściwych relacji w środowisku zawodowym | MoT 11 | T1P_K03 T1P_K05 | K_K03 K_K04 | | X |
| 12 | Jest gotów do pracy w zespole i przestrzegania zasad etyki zawodowej | MoT 12 | T1P_K03 T1P_K05 | K_K02 K_K03 K_K04 | X | X |

**) Wymagany jest opis co najmniej dwóch problemów – w tym jednego w trakcie praktyki pilotażowej.*

****) Wymagane rozwiązanie co najmniej trzech mini zadań - w tym co najmniej dwóch w trakcie praktyki pilotażowej. Założenia określa zakładowy opiekun praktyk z uwzględnieniem zapisów zawartych w szczegółowym programie praktyki zawodowej.*

System i metody weryfikacji efektów kształcenia praktyki zawodowej realizowanej na kierunku studiów: metalurgia prowadzonym przez PWSZ w Głogowie

| System i metody weryfikacji efektów kształcenia dla praktyki zawodowej | Nr efektu kształcenia | |
|---|--|---|
| | modelowego dla praktyki zawodowej | na kierunku studiów prowadzonym przez uczelnię: metalurgia |
| Bezpośredni nadzór na pracami studenta (wpis do dziennika praktyki, opinia i ocena wydana przez opiekuna zakładowego) | MoT: 03, 06, 08, 09, 10, 11, 12 | 03, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12 |
| Sprawozdanie z praktyki (opinia i ocena wydana przez opiekuna uczelnianego) | MoT: 01, 02, 04, 06, 07 | 01, 02, 04, 06, 07 |
| Rozwiązywanie mini zadań zawodowych opracowanych przez opiekuna zakładowego i opiekuna uczelnianego | MoT: 03, 05, 06, 07 | 03, 05, 06, 07, |

