

Wykaz tematów prac inżynierskich do realizacji w roku akademickim 2016/2017 w Instytucie Politechnicznym Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej w Głogowie

Kierunek: **Metalurgia**

| Temat | Promotor | Imię i nazwisko studenta |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------|
| Określenie wstępnego rozkroju blachy do wykonania wyrobu o zadanym kształcie | prof. nadzw. dr hab. inż. Andrzej Matuszak | Jakub Śniezek |
| Technologia łącznika budowlanego typu KRD z trójosiową regulacją mocowania | prof. nadzw. dr hab. inż. Andrzej Matuszak | Marek Tywoniuk |
| Algorytm procesu tłoczenia wytłoczek osiowo-symetrycznych z kołnierzem | prof. nadzw. dr hab. inż. Andrzej Matuszak | Damian Turkowiak |
| Opracowanie procesu technologicznego przeciągania drutu na ciagarce tarczowej | prof. nadzw. dr hab. inż. Andrzej Matuszak | Jarosław Pelesz |
| Technologia łącznika budowlanego typu KP ze wzmocnieniem | prof. nadzw. dr hab. inż. Andrzej Matuszak | Bartłomiej Hyjek |
| Konstrukcja przyrządu do wyciskania prętów z miedzi | prof. nadzw. dr hab. inż. Andrzej Matuszak | Michał Pałys |
| Projekt koncepcyjny krystalizatora do odlewania ciągłego cienkich prętów miedzianych | prof. nadzw. dr hab. inż. Zygmunt Lipnicki | Arkadiusz Stachowiak |
| Projekt koncepcyjny krystalizatora do odlewania ciągłego cienkich prętów aluminiowych | prof. nadzw. dr hab. inż. Zygmunt Lipnicki | Kamil Cwynar |
| Odlewanie odśrodkowe metalowych elementów cylindrycznych na przykładzie tulei miedzianej | prof. nadzw. dr hab. inż. Zygmunt Lipnicki | Tadeusz Kozar |
| Odlewanie odśrodkowe metalowych elementów cylindrycznych na przykładzie tulei aluminiowej | prof. nadzw. dr hab. inż. Zygmunt Lipnicki | Przemysław Jaz |
| Koncepcja wykorzystania ciepła chłodzenia pieców indukcyjnych | prof. nadzw. dr hab. inż. Zygmunt Lipnicki | Paweł Pliszka |
| Porównanie odlewania metalu w formach piaskowych i kokilowych | prof. nadzw. dr hab. inż. Zygmunt Lipnicki | Adam Buszydło |
| Stanowisko laboratoryjne do badania lepkości metali i stopów (stanowisko, urządzenie) | dr inż. Szymon Biernat | Angelika Siewiera |
| Stanowisko laboratoryjne do badania udatności metali i stopów (stanowisko, urządzenie) | dr inż. Szymon Biernat | Anna Gretkiewicz |
| Porównanie magnesów neodymowych, samarowo - kobaltowych, ceramicznych i alnico (makieta) | dr inż. Szymon Biernat | Tomasz Cichoń |
| Metodyka przygotowania zglądów metalograficznych - makieta | dr inż. Szymon Biernat | Anna Sasol |
| Produkcja metali szlachetnych w KGHM | dr inż. Szymon Biernat | Patryk Patożyński |
| Ograniczanie zanieczyszczeń produkcyjnych na przestrzeni lat w KGHM | dr inż. Szymon Biernat | Julita Jakubowicz |
| Procesy technologiczne wyrobów z mosiądzu, wytwarzane metodą odlewania w piasku formierskim | dr inż. Henryk Ziemba | Marika Jurek |
| Procesy technologiczne wyrobów ze stopu aluminium, wytwarzane metodą odlewania w kokili | dr inż. Henryk Ziemba | Paulina Czapla |
| Proces technologiczny odkuwki kutej matrycowo | dr inż. Henryk Ziemba | Bartłomiej Rosik |
| Proces technologiczny wyrobu wyciskanego na zimno | dr inż. Henryk Ziemba | Dawid Mandziej |
| Proces technologiczny wyrobu tłoczonego wielooperacyjnie | dr inż. Henryk Ziemba | Agata Ratajewska |
| Proces technologiczny wyrobu ciągnionego | dr inż. Henryk Ziemba | Albert Komperda |
| Projekt ergonomicznego stanowiska warsztatowego do prac blacharsko lakierniczych | dr inż. Paweł Modzel | Michał Matusiak |